



MIG WELD GmbH International \*N  
Wattstr. 2  
94405 Landau

Kunden Referenz		Sandvik Referenz		
B1604-16115	Kunden auftrag 2007-10-05	Best. Nr.	Subs Nr.	ABSMT Packzettel
		147936	73839	34041/55
		ABSMT Nr.	A.code	
340-08305 MIG WELD		415-14532	01	

Materialbeschreibung	Werkstoffbezeichnung
KALTGEZOGENER ROSTBESTAENDIGER DRAHT LAUT EN ISO 14343 SCHWEISSDRAHT SANPAC 300	Sandvik AWS 19.12.3.LSI ER316LSI EN no 19 12 3L SI
<b>Erschmelzungsart</b> Elektroofen	

**Pruefgrundlagen/Anforderungen**

LIEFERUMFANG					
Pos	Produktbezeichnung	Schmelze	Los	Stueck	Kg
01	W19.12.3.LSI-1.00-SP300	515708	28400	2	628.0
	9,4430,09,10				
				Total	628.0

PRUEFERGEBNISSE									
Chemische Zusammensetzung (Gewichts%)									
Schmelze	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	
515708	0.012	0.88	1.60	0.023	0.009	18.26	12.31	2.54	
	Co	Cu	N						
515708	0.064	0.20	0.053						

Die gelieferten Produkte erfuellen die Spezifikationen und Anforderungen der Bestellung.

Unsere Produkte sind entsprechend einem Qualitaetssystem hergestellt, dass nach ISO 9001 zugelassen und registriert ist.

Dieses Zeugnis ist mit EDV erstellt und ohne Unterschrift gueltig.

**Qualitaetssicherung - Adrian Robert/QA-manager Wire**  
**MTC Service / Certificates**